



# Profilübersicht Abstreifer Lagerprogramm

## Abstreifer zum Einschnappen in gestochene Nuten

Profil	Typ	Bemerkung	Standard Werkstoff	max. Temperaturbereich [°C]	v max. [m/s]	Katalogseite
	A38	Für schwersten Einsatz auch bei Eis, Zement und Zunder. Optimierte Dichtheit am Außendurchmesser, Axialrippen innen.	TPE/45 rot (Polyester-Elastomer)	-40/+120 kurzzeitig -56	4,0	130 - 135
	A116	Gleitflächen-Doppelabstreifer für hohe Geschwindigkeiten. Wie A116 etwas erhöhte Anpressung durch zwei O-Ringe.	Alle HSC Werkstoffe	-60/+200*	5,0	136 - 137
	A117					
<b>Auftragsbezogene HSC-Profile</b>						
	A831	Standard-Abstreifer mit axialem Fixierwulst, Stabilisierungsrippen und Dichtkante außen.	Polyurethan	-30/+100	4,0	140 - 141
	A834	Kleinbauend aus hochwertigem Hythane. Mit Stabilisierungsrippen und speziell ausgebildeter Abstreiflippe.	Hythane181®	-45/+110	4,0	142 - 143
	A834U	Bauform A834, jedoch wahlweise aus Standard-PU.	Polyurethan	-30/+100	4,0	142 - 143
	A839	Doppelabstreifer aus hochverschleißfestem, flexiblen Hythane. Ausgezeichnetes Abstreif- und Dichtverhalten, optimiert Leckagerate des Systems.	Hythane181®	-45/+110	1,0	144 - 145
	A842	Moderner verschleißfester Abstreifer. Sehr gute Abstreifleistung. Schutzschirm optimiert die Dichtheit von außen.	Hythane181®	-45/+110	4,0	146 - 147
	A844	Doppelabstreifer mit Schirm, minimiert die Leckage des Dichtsystems. Die „Regenschirmfunktion“ verhindert das Eindringen von Feuchtigkeit von außen.	Polyurethan 361®	-30/+110 (kurzzeitig -45 °C)	1,0	148 - 149
	A846	Spezial-Doppelabstreifer mit Entlastungsmembranen. Optimierte Leckagerate des Systems. Bei hohen Geschwindigkeiten und hoher Takt-Frequenz. Der Schutzschirm schützt optimal vor dem Eindringen von Feuchtigkeit von außen.	Hythane181®	-45/+110	2,0	150 - 151

\* Abhängig vom O-Ring-Werkstoff

## Abstreifer zum Einpressen in axial offene Nuten

	A860	Für axial offene Gehäuse.	Hochverschleißfestes Polyurethan für schwere Belastungen. Zusammenvulkanisiert mit korrosionsgeschütztem Metallkäfig.	Polyurethan Metall	-40/+100	1,0	152 - 153
	A862		Sonderform speziell zur Schwenkbolzenabdichtung von außen. (Frühere Bezeichnung A919)	Polyurethan Metall	-40/+100	1,0	154 - 155
	A864		Polyurethan-Metall-Doppelabstreifer aus dem Hochleistungs-Polyurethan 361® mit korrosionsgeschütztem Metallkäfig für schwere Einsätze. Viele Formen für Einbauräume typischer asiatischer Baumaschinen. (Frühere Bezeichnung A913)	Polyurethan 361® Metall	-30/+110 (kurzzeitig -45 °C)	0,8	156 - 157
	A37		Herkömmlicher NBR-Metall-Abstreifer.	NBR Metall	-30/+100	1,0	158 - 159

**Eine Maßliste aller Abstreifer geordnet nach Nenn-Durchmesser erhalten Sie gerne auf Anfrage.**

									Auf Anfrage verfügbare Abstreifer-Profile.
A31/A33 NBR	A34 NBR	A35 Acetal	A39 NBR	A39U PU	A231 PU	A234 PU	A239 NBR	A239U PU	



# Profilübersicht Abstreifer

## HSC Highspeed-Service-Center - gedrehte Abstreifer

HSC-Profil	HSC-Werkstoffe / Einsatzdaten (Maximalwerte)*										
	TPU-H rot Mat. 36 -20 bis +115 °C	LT-TPU blau Mat. 38 -55 bis +110 °C	CPU-H-Grafit Mat. 39 -20 bis +110 °C	Polyester-Elastomer TPE/44 -40 bis +120 °C	TPU-H gelb Mat. 35 -20 bis +115 °C	Silikon hellblau Mat. 56 -60 bis +200 °C	EPDM Mat. 57 -45 bis +150 °C	FPM (Viton®) Mat. 58 -20 bis +200 °C	NBR Mat. 59 -30 bis +100 °C	H-NBR Mat. 62 -20 bis +150 °C	
<b>Einfach-Abstreifer zum Einschnappen</b>  A101    A102    A242	4,0 m/s	4,0 m/s	5,0 m/s	4,0 m/s	4,0 m/s	1,0 m/s	1,0 m/s	1,0 m/s	4,0 m/s	4,0 m/s	
<b>Doppel-Abstreifer zum Einschnappen</b>  A111    A112    A244	0,5 m/s	0,5 m/s	0,7 m/s	0,5 m/s	0,5 m/s	0,3 m/s	0,3 m/s	0,3 m/s	0,5 m/s	0,5 m/s	
<b>Abstreifer mit Alukäfig zum Einpressen</b>  A103	1,0 m/s	1,0 m/s	2,0 m/s	2,0 m/s	2,0 m/s	0,5 m/s	0,5 m/s	0,5 m/s	1,0 m/s	1,0 m/s	

### PTFE-Abstreifer mit O-Ringen

 A115    A119    S16-ON	Einsatzbereich je nach Werkstoff-Kombination verschieden. Üblich für nebenstehende Profile bis ca. 5,0 m/s. Fragen Sie unsere Anwendungstechniker.
----------------------------	--

### Außenabstreifer

 A208	Einsatzbereich je nach Werkstoff-Kombination verschieden. Üblich für nebenstehende Profile bis ca. 1,0 m/s. Fragen Sie unsere Anwendungstechniker.
----------	--

### Abstreifer-Spezialprofile

 A107    A108    A113    A114    A213 Hutmanschette    Scraper    Scraper	Einsatzbereich je nach Werkstoff-Kombination verschieden. Üblich für nebenstehende Profile bis ca. 0,5 m/s. Fragen Sie unsere Anwendungstechniker.
---	--

### Pneumatikabstreifer

 PA1    PA2    PA3 Dicht-Abstreifelemente	 A104    A105    A106 mit Metallkäfig	Einsatzbereich je nach Werkstoff verschieden. Fragen Sie unsere Anwendungstechniker.
---	---	---